

# IMPRIMACIÓN DEL SOPORTE

## PREIMPER

Código: 193

Color: ROJO ÓXIDO

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación epoxi al agua de dos componentes, exento de disolventes y diluible en agua.

Impide la formación de humedad en la interfaz soporte / impermeabilizante, evitando la aparición de ampollas. Excelente adherencia sobre todo tipo de superficies minerales. Las herramientas pueden limpiarse con agua. Se utiliza como imprimación sobre fondos previo a la aplicación de impermeabilizante. Se aplica una sola capa.

### DATOS TÉCNICOS DE APLICACIÓN

PROPORCIONES DE MEZCLA	5 partes de Preimper (cod. 193) por 1 parte de Catalizador Epoxi (cod. 549CATA).		
		KIT DE VENTA	
	Base	10 Kg	5 Kg
	Catalizador	2 Kg	1 Kg
PREPARACIÓN DE LA MEZCLA	Añadir el Catalizador Epoxi (cod. 549CATA) a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico de bajas revoluciones. A continuación añadir el agua mínima imprescindible para el uso del producto (ver dilución). <b>IMPORTANTE: NO AÑADIR POSTERIORMENTE AGUA A LA MEZCLA.</b> Si la mezcla aumenta de viscosidad, su vida útil ha llegado a su fin, en cuyo caso debe desecharse.		
VIDA DE LA MEZCLA A 20 °C	30 minutos a 20 °C. FIN DE POT LIFE VISIBLE. La vida útil de la mezcla acaba con un aumento apreciable de la viscosidad.		
SOPORTES	Todos los materiales usados normalmente en la construcción, deberán estar limpios y secos.		
MÉTODO DE APLICACIÓN	Brocha o rodillo.		
DILUCIÓN	Agua. (Hasta un 10%).		
RENDIMIENTO	7-8 m <sup>2</sup> /kg/mano sobre fondo liso.		
SECADO A 20 °C	Tacto 8 horas. Transitado 24 horas. Carga completa 7 días.		
REPINTADO	Mínimo 24 horas. Máximo 3 días.		
CONDICIONES DE APLICACIÓN	Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +10 °C como temperatura mínima y +30 °C como temperatura máxima. La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación.		

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación epoxi al agua de dos componentes, exemta de disolventes y diluible en agua.

## ESPECIFICACIÓN DE LA BASE

DENSIDAD	1,70 - 1,75 gr./cc.
CONTENIDO SÓLIDO	69 - 71% en peso.

## ESPECIFICACIÓN DE LA MEZCLA

DENSIDAD	aprox. 1,65 gr./cc.
CONTENIDO SÓLIDO	aprox. 75 % en peso.

## ESPECIFICACIÓN DEL CATALIZADOR

ESTADO FÍSICO	Líquido.
COLOR	Incoloro transparente.
OLOR	Ligero.
PUNTO DE INFLAMACIÓN	121 °C, ASTM D93.
DENSIDAD	1,14 - 1,15 gr/cc. a 25 °C ASTM D4052
VISCOSIDAD	500 - 700 mPas a 25 °C ASTM D445
SOLUBILIDAD EN AGUA	Insoluble
CONTENIDO SÓLIDO	100% en peso

## CARACTERÍSTICAS DE LA PINTURA SECA

ASPECTO	Semibrillante.
COLOR	Rojo óxido.
CUBRICIÓN	>98% para una película seca de 90 micras.
DUREZA PERSOZ	>200. Secado a 20 °C i 65 % de HR.

ADHERENCIA SOBRE HORMIGÓN	>1,5 N/mm <sup>2</sup> (rotura del hormigón) ASTM D4541-95
RESISTENCIAS QUÍMICAS (tras un curado de 30 días a 20 °C)	Agua: Muy buena. NaOH 10%: Muy buena. Diesel: Muy buena. Gasolina: Buena. Ácidos diluidos 10%: Mala.

## DATOS ADICIONALES

### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD:

Las resinas epoxi pueden afectar a los ojos, la piel y las mucosas, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, mascarilla y gafas protectoras durante su aplicación. Estas normas deben respetarse inexcusablemente en lugares cerrados o con poca ventilación. En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas lavar inmediatamente con agua limpia y consultar a un médico. En estado líquido los componentes son contaminantes, por lo que no deben verse en desagües, cursos de agua, ni sobre el terreno. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.

### TIEMPO DE ALMACENAJE:

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando heladas y la exposición directa al sol.

La efectividad de nuestros productos está basada en investigaciones realizadas en nuestros laboratorios y años de experiencia en el sector. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros productos se encuentran dentro de los parámetros de Pivema, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.