

SMART COATINGS

IMPRIMACIÓN AQUAPOX CONDUCTORA

Código: 515

Color: NEGRO

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación conductiva de dos componentes a base de resinas epoxi, exenta de disolventes y diluible en agua. Fácil y rápida de aplicar con rodillo. Inodora. Las herramientas pueden limpiarse con agua. Se utiliza como imprimación de alta conductividad sobre hormigón o mortero de cemento previamente imprimados con nuestra Imprimación/Fondo Pavipox (cod. 567KBAS0), a la que se habrán colocado cintas autoadhesivas de cobre con sus correspondientes tomas de tierra. Puede recubrirse con cualquiera de nuestros recubrimientos conductivos.

DATOS TÉCNICOS DE APLICACIÓN

PROPORCIONES DE MEZCLA	10,5 partes de Imprimación Aquapox Conductora -Base por 3 parte de Imp. Aquapox -Catalizador- (en peso).	
	Base Catalizador	KIT DE VENTA 10,5 Kg 3 Kg
PREPARACIÓN DE LA MEZCLA	Añadir el Catalizador Imp. Aquapox (cod. 206CATA) a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico de bajas revoluciones. A continuación añadir el agua mínima imprescindible para el uso del producto (ver dilución). IMPORTANTE: NO AÑADIR POSTERIORMENTE AGUA A LA MEZCLA. Si la mezcla aumenta de viscosidad, su vida útil ha llegado a su fin, en cuyo caso debe desecharse.	
VIDA DE LA MEZCLA A 20 °C	45 minutos a 20 °C. La vida útil de la mezcla acaba con un aumento apreciable de la viscosidad.	
SOPORTES	Deberán estar limpios y secos.	
MÉTODO DE APLICACIÓN	Brocha o rodillo.	
DILUCIÓN	Agua, entre un 20 y un 25 %.	
RENDIMIENTO	100-120 gr/m ² . (según soporte).	
SECADO A 20 °C	Transitable 24 - 36 horas. Carga ligera 3 días. Carga completa 7 días.	
REPINTADO	Mínimo 24 horas. Máximo 3 días.	
CONDICIONES DE APLICACIÓN	Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +10 °C como temperatura mínima y +30 °C como temperatura máxima. La máxima humedad relativa del aire debe ser del 70%.	

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Producto conductivo bicomponente a base de resinas epoxi, exento de disolventes y diluible en agua.

ESPECIFICACIÓN DE LA BASE

DENSIDAD	1,10 - 1,15 gr./cc.
COLOR	Negro

ESPECIFICACIÓN DE LA MEZCLA

DENSIDAD	aprox. 1,14 gr./cc.
CONTENIDO SÓLIDO	aprox. 42 % en peso.

ESPECIFICACIÓN DEL CATALIZADOR

ESTADO FÍSICO	Líquido.
COLOR	Incoloro transparente.
OLOR	Ligero.
DENSIDAD	1,14 - 1,15 gr/cc. a 25 °C ASTM D4052
VISCOSIDAD	500 - 700 mPas a 25 °C ASTM D445
SOLUBILIDAD EN AGUA	Insoluble
CONTENIDO SÓLIDO	100% en peso

CARACTERÍSTICAS DE LA PINTURA SECA

ASPECTO	Mate.
COLOR	Negro.
RESISTIVIDAD PUNTO A PUNTO UNE-EN 61340-4-1	< 1x10 ⁵ Ohm

DATOS ADICIONALES

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD:

Las resinas epoxi pueden afectar a los ojos, la piel y las mucosas, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, mascarilla y gafas protectoras durante su aplicación. Estas normas deben respetarse inexcusablemente en lugares cerrados o con poca ventilación. En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas lavar inmediatamente con agua limpia y consultar a un médico. En estado líquido los componentes son contaminantes, por lo que no deben verse en desagües, cursos de agua, ni sobre el terreno. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.

TIEMPO DE ALMACENAJE:

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando heladas y la exposición directa al sol.

La efectividad de nuestros productos está basada en investigaciones realizadas en nuestros laboratorios y años de experiencia en el sector. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros productos se encuentran dentro de los parámetros de Pivema, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.