

## PAVIMENTOS EPOXI 100% SÓLIDOS

## IMPRIMACIÓN / FONDO PAVIPOX

Código: 567 BAS0

Color: Incoloro

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Producto de dos componentes a base de resinas epoxídicas sin disolvente.

**Usos:** Se utiliza como imprimación para asegurar una perfecta adherencia entre el soporte (hormigón o mortero de cemento) y el pavimento continuo de resina aplicado posteriormente. También se usa como capa de fondo en un sistema multicapa en combinación con áridos de distinta granulometría en proporción adecuada. Existe también una versión acelerada de secado más rápido.

**Propiedades:** Excelente adherencia sobre hormigón o mortero, así como sobre la capa anterior. Gran poder de penetración y sellado. Ausencia de disolventes volátiles. Exento de trietilentetramina (TETA). Excelente resistencia mecánica.

## DATOS TÉCNICOS DE APLICACIÓN

PROPORCIONES DE MEZCLA	10 partes en peso de Base Imprimación Pavipox (cod. 5670000) / 4 partes en peso de Catalizador Imprimación/ Fondo Pavipox (cod. 567CAT0).	KIT DE VENTA			
	Versión acelerada: 3,33 partes Base 1 parte Catalizador (cod. 567 CAT6).	VERSIÓN NORMAL		ACELERADA	
		20 Kg 8 Kg	10 Kg 4 Kg	2 Kg 0,8 Kg	10 Kg 3 Kg
PREPARACIÓN DE LA MEZCLA	Añadir el componente Catalizador sobre la Base y homogeneizar con ayuda de un agitador de bajas revoluciones, evitando en lo posible la incorporación de aire durante la mezcla.				
APLICACIÓN COMO IMPRIMACIÓN	Aplicar el producto uniformemente mediante rodillo adecuado, asegurándose de que no queden zonas secas. Repetir la aplicación, en caso necesario, una vez seca la capa anterior. (Consumo: 200 - 300 g/m <sup>2</sup> ). En caso de realizar a continuación una capa de alisado o una capa de fondo, realizar un ligero espolvoreado de cuarzo natural de granulometría 0,1-0,5 mm o 0,5-1 mm según el grosor deseado y con la capa todavía fresca (aprox. 0,5 kg/m <sup>2</sup> ).				
APLICACIÓN COMO CAPA DE ALISADO O FONDO	Agitar bien los envases antes de ser utilizados. Verter el Catalizador en la Base y agitar hasta obtener una mezcla homogénea. A continuación añadir áridos de cuarzo de granulometría 0,1-0,5 mm y 0,5-1 mm. La proporción recomendada aproximadamente es: (ver cuadro adjunto). Una vez preparada la mezcla, extender mediante llana dentada adecuada para conseguir el espesor deseado. (Consumo: 1,80 - 1,90 kg/m <sup>2</sup> por mm de espesor (ligante + árido)). A continuación espolvorear sobre fresco hasta saturación el árido de cuarzo (Consumo: 3 - 4 kg/m <sup>2</sup> de árido de cuarzo 0,5-1 mm). Una vez seco, realizar un barrido de la arena de cuarzo, posteriormente un lijado de la superficie con objeto de eliminar posibles irregularidades, y finalmente un aspirado de la superficie.	Base	10 kg.	Catallizador	4 kg.
		Árido de 0,1-0,5 mm	12 kg	Árido de 0,5-1 mm	12 kg
POT LIFE (conjunto de 14 kgs.)	15 minutos a 20 °C. Mezclar solo el producto que sea posible aplicar durante ese periodo de tiempo.				
SOPORTES	Hormigón o mortero de cemento. Debe poseer una buena resistencia mecánica. No debe presentar un grado de humedad superior al 4% (en dicho caso utilizar nuestra IMPRIMACIÓN PAVIPOX ANTIHUMEDAD). La superficie debe estar limpia, seca, libre de polvo y grasa, o de cualquier resto que perjudique la adherencia. Es recomendable realizar una preparación previa mediante granallado, fresado o lijado, para asegurar la correcta adherencia de la imprimación.				
SOLVENTE LIMPIEZA	Xileno o disolvente epoxi.				
SECADO A 20 °C	Tiempo entre capas 8 horas. Transitable 24-48 horas. Curado total 7 días				
CONDICIONES DE APLICACIÓN	Aplicar a temperaturas ambientales y del soporte comprendidas entre +10 y 30 °C. No aplicar con humedades relativas superiores al 80 %. La temperatura del soporte debería ser, al menos, 3 °C superior al punto de rocío.				

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Producto de dos componentes a base de resinas epoxídicas sin disolvente.

## ESPECIFICACIÓN DE LA BASE

DENSIDAD	1,13 ± 0,05 gr./cc. a 25 °C.
VISCOSIDAD	85 + 5 seg. (CF4 20 °C).
CONTENIDO SÓLIDO	99 % + 1 en peso.

## ESPECIFICACIÓN DEL CATALIZADOR

DENSIDAD	1,06 ± 0,05 gr./cc. a 25 °C .
VISCOSIDAD	300 + 50 mPas (25 °C).
CONTENIDO SÓLIDO	100 % en peso.

## ESPECIFICACIÓN DE LA MEZCLA

DENSIDAD	1,11 ± 0,05 gr./cc.
CONTENIDO SÓLIDO	> 99 % en peso.

## CARACTERÍSTICAS DE LA PINTURA SECA

ADHERENCIA SOBRE HORMIGÓN	> 30 kg/cm <sup>2</sup> .
RESISTENCIA COMPRESIÓN	> 800 kg/cm <sup>2</sup> .
RESISTENCIA FLEXOTRACCIÓN	> 350 kg/cm <sup>2</sup> .

## DATOS ADICIONALES

### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD:

Las resinas epoxi pueden afectar a los ojos, la piel y las mucosas, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, mascarilla y gafas protectoras durante su aplicación. Estas normas deben respetarse inexcusablemente en lugares cerrados o con poca ventilación. En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas lavar inmediatamente con agua limpia y consultar a un médico. En estado líquido los componentes son contaminantes, por lo que no deben verse en desagües, cursos de agua, ni sobre el terreno. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.

### TIEMPO DE ALMACENAJE:

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando heladas y la exposición directa al sol.

La efectividad de nuestros productos está basada en investigaciones realizadas en nuestros laboratorios y años de experiencia en el sector. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros productos se encuentran dentro de los parámetros de Pivema, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.