

IMPRIMACIÓN EPOXI

IMPRIMACIÓN AQUAPOX ANTIOXIDANTE

Código: 518 7999 • **Color: GRIS**

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación anticorrosiva a base de resina epoxi de dos componentes en base acuosa y pigmentos especiales.

Se utiliza como capa de fondo para sistemas de pintado de metales en los que requiera una alta sollicitación en cuanto a resistencia anticorrosiva.

Excelente adherencia sobre acero, aluminio, galvanizados y sobre toda clase de shop-primers.

Repintable con toda clase de pinturas de acabado.



DATOS TÉCNICOS DE APLICACIÓN							
PROPORCIONES DE MEZCLA	5 partes en peso de Imprimación Aquapox Antioxidante por 1 parte en peso de Catalizador Epoxi (cod. 549CATA).	Kit de venta	<table border="1"> <tr> <td>Base</td> <td>Catalizador</td> </tr> <tr> <td>10 kg.</td> <td>2 kg.</td> </tr> </table>	Base	Catalizador	10 kg.	2 kg.
Base	Catalizador						
10 kg.	2 kg.						
PREPARACIÓN DE LA MEZCLA	Añadir el Catalizador Epoxi (cod. 549CATA) a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico de bajas revoluciones. A continuación añadir el agua mínima imprescindible para el uso del producto (ver dilución). IMPORTANTE: NO AÑADIR POSTERIORMENTE AGUA A LA MEZCLA. Si la mezcla aumenta de viscosidad, su vida útil ha llegado a su fin, en cuyo caso debe desecharse.						
VIDA DE LA MEZCLA	30 minutos a 20 °C. FIN DE POT LIFE VISIBLE. La vida útil de la mezcla acaba con un aumento apreciable de la viscosidad.						
SOPORTES	Acero, aluminio y galvanizado. Deben estar desengrasados, limpios, secos y sin restos de oxidación.						
METODO DE APLICACIÓN	Brocha, rodillo o pistola aerográfica.						
DILUCIÓN	Agua. Brocha o rodillo 5-10%. Pistola 10-20%.						
RENDIMIENTO	100 - 150 g/m ² (según método de aplicación).						
SECADO A 20 °C	Tacto: 3 horas. Repintado: 12 horas.						
CONDICIONES DE APLICACIÓN	Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +10 °C como temperatura mínima y +30 °C como temperatura máxima. La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80%. Durante el secado es necesaria una buena ventilación.						



IMPRIMACIÓN EPOXI

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación anticorrosiva a base de resina epoxi bicomponente en base acuosa.

ESPECIFICACIÓN DEL PRODUCTO	
DENSIDAD	1,5 - 1,7 gr./cc.
CONTENIDO SÓLIDO	67 - 69% en peso.

ESPECIFICACIÓN DEL CATALIZADOR	
ESTADO FÍSICO	Líquido.
COLOR	Incoloro transparente.
OLOR	Ligero.
PUNTO DE INFLAMACIÓN	121 °C, ASTM D93.
DENSIDAD	1,14 - 1,15 gr./cc. a 25 °C ASTM D4052
VISCOSIDAD	500 - 700 mPas a 25 °C ASTM D445
SOLUBILIDAD EN AGUA	Insoluble.
CONTENIDO SÓLIDO	100 % en peso.

ESPECIFICACIÓN DE LA MEZCLA	
DENSIDAD	1,5 - 1,6 gr./cc.
CONTENIDO SÓLIDO	aprox. 75 % en peso.

CARACTERÍSTICAS DE LA PINTURA SECA:	
ASPECTO	Satinado.
COLOR	Gris.
ADHERENCIA	Acero: 100 % Aluminio: 100 % Galvanizado: 100 %

DATOS ADICIONALES

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD:

Las resinas epoxi pueden afectar los ojos, la piel y las mucosas, por lo cual se aconseja usar guantes de goma, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación. Esas normas se deben respetar inexcusablemente en lugares cerrados o con poca ventilación. En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua limpia y consultar un medico. En estado líquido los componentes son contaminantes, por lo cual no se deben tirar en desagües, cursos de agua, ni sobre el terreno. Para mas información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

TIEMPO DE ALMACENAJE:

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

La efectividad de nuestros productos está basada en investigaciones realizadas en nuestros laboratorios y años de experiencia en el sector. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros productos se encuentran dentro de los parámetros de Pivema, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

REVISIÓN 001

La presente edición anula las anteriores.

08/07/2020

info@pivema.com / www.pivema.com

