

IMPRIMACIONES EPOXI 100% SÓLIDOS

IMPRIMACIÓN / FONDO PAVIPOX

Código: 567BAS0 • **Color:** INCOLORO

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Producto de dos componentes a base de resinas epoxídicas sin disolvente.

Usos: Se utiliza como imprimación para asegurar una perfecta adherencia entre el soporte (hormigón o mortero de cemento) y el pavimento continuo de resina aplicado posteriormente. También se usa como capa de fondo en un sistema multicapa en combinación con áridos de distinta granulometría en proporción adecuada.

Propiedades: Excelente adherencia sobre hormigón o mortero, así como sobre la capa anterior. Gran poder de penetración y sellado. Ausencia de disolventes volátiles. Exento de trietilentetraamina (TETA). Excelente resistencia mecánica.



DATOS TÉCNICOS DE APLICACIÓN

PROPORCIONES DE MEZCLA	10 partes en peso de Base Imprimación Pavipox (cod. 5670000) / 4 partes en peso de Catalizador Imprimación/Fondo Pavipox (cod. 567CAT0).	Kit de venta	Base	Catalizador								
			10 kg. 2 kg.	4 kg. 0,8 kg.								
PREPARACIÓN DE LA MEZCLA	Añadir el componente Catalizador sobre la Base y homogeneizar con ayuda de un agitador de bajas revoluciones, evitando en lo posible la incorporación de aire durante la mezcla.											
APLICACIÓN COMO IMPRIMACIÓN	Aplicar el producto uniformemente mediante rodillo adecuado, asegurándose de que no queden zonas secas. Repetir la aplicación, en caso necesario, una vez seca la capa anterior. (Consumo: 200 - 300 g/m ²). En caso de realizar a continuación una capa de alisado o una capa de fondo, realizar un ligero espolvoreado de cuarzo natural de granulometría 0,3-0,7 mm o 0,7-1,2 mm según el grosor deseado y con la capa todavía fresca (aprox. 0,5 kg/m ²).											
APLICACIÓN COMO CAPA DE ALISADO O FONDO	Agitar bien los envases antes de ser utilizados. Verter el Catalizador en la Base y agitar hasta obtener una mezcla homogénea. A continuación añadir áridos de cuarzo de granulometría 0,1-0,3 mm y 0,4-0,9 mm o bien 0,1-0,3 mm y 0,7-1,2 mm (en función del espesor de capa que se quiera alcanzar, y de la rugosidad final deseada). La proporción recomendada aproximadamente es la siguiente:		<table border="1"> <tr> <td>Base</td> <td>10 kgs.</td> </tr> <tr> <td>Catalizador</td> <td>4 kgs.</td> </tr> <tr> <td>Árido de 0,1-0,3 mm</td> <td>12 kgs.</td> </tr> <tr> <td>Árido de 0,4-0,7 mm (o 0,7-1,2 mm)</td> <td>12 kgs.</td> </tr> </table>		Base	10 kgs.	Catalizador	4 kgs.	Árido de 0,1-0,3 mm	12 kgs.	Árido de 0,4-0,7 mm (o 0,7-1,2 mm)	12 kgs.
Base	10 kgs.											
Catalizador	4 kgs.											
Árido de 0,1-0,3 mm	12 kgs.											
Árido de 0,4-0,7 mm (o 0,7-1,2 mm)	12 kgs.											
VIDA DE LA MEZCLA (conjunto de 14 kgs.)	15 minutos a 20 °C. Mezclar solo el producto que sea posible aplicar durante ese periodo de tiempo.											
SOPORTES	Hormigón o mortero de cemento. Debe poseer una buena resistencia mecánica. No debe presentar un grado de humedad superior al 4% (en dicho caso utilizar nuestra IMPRIMACIÓN PAVIPOX ANTIHUMEDAD). La superficie debe estar limpia, seca, libre de polvo y grasa, o de cualquier resto que perjudique la adherencia. Es recomendable realizar una preparación previa mediante granallado, fresado o lijado, para asegurar la correcta adherencia de la imprimación.											
DISOLVENTE LIMPIEZA	Xileno o disolvente epoxi.											
SECADO A 20 °C	Tiempo entre capas 8 horas. Transitable 24-48 horas. Curado total 7 días											
CONDICIONES DE APLICACIÓN	Aplicar a temperaturas ambientales y del soporte comprendidas entre +10 y 30 °C. No aplicar con humedades relativas superiores al 80 %. La temperatura del soporte debería ser, al menos, 3 °C superior al punto de rocío.											



IMPRIMACIONES EPOXI 100% SÓLIDOS

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Producto de dos componentes a base de resinas epoxídicas sin disolvente.

ESPECIFICACIÓN DE LA BASE	
DENSIDAD	1,13 + 0,05 gr./cc. a 25 °C.
VISCOSIDAD	85 + 5 seg. (CF4 20 °C).
CONTENIDO SÓLIDO	99 % + 1 en peso.

ESPECIFICACIÓN DE CATALIZADOR	
DENSIDAD	1,06 + 0,05 gr./cc. a 25 °C .
VISCOSIDAD	300 + 50 mPas (25 °C).
CONTENIDO SÓLIDO	100 % en peso.

ESPECIFICACIÓN DE LA MEZCLA	
DENSIDAD	1,11 + 0,05 gr./cc.
CONTENIDO SÓLIDO	> 99 % en peso.

CARACTERÍSTICAS DE LA PINTURA SECA	
ADHERENCIA SOBRE HORMIGÓN	> 30 kg/cm ² .
RESISTENCIA COMPRESIÓN	> 800 kg/cm ² .
RESISTENCIA FLEXOTRACCIÓN	> 350 kg/cm ² .

DATOS ADICIONALES

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD:

Las resinas epoxi pueden afectar a los ojos, la piel y las mucosas, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, mascarilla y gafas protectoras durante su aplicación. Estas normas deben respetarse inexcusablemente en lugares cerrados o con poca ventilación. En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua limpia y consultar a un médico. En estado líquido los componentes son contaminantes, por lo que no deben verterse en desagües, cursos de agua, ni sobre el terreno. Para más información solicitar la Ficha de Datos de Seguridad.

TIEMPO DE ALMACENAJE:

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

La efectividad de nuestros productos está basada en investigaciones realizadas en nuestros laboratorios y años de experiencia en el sector. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros productos se encuentran dentro de los parámetros de Pivema, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

REVISIÓN 005

La presente edición anula las anteriores.

01/06/2015

info@pivema.com / www.pivema.com

