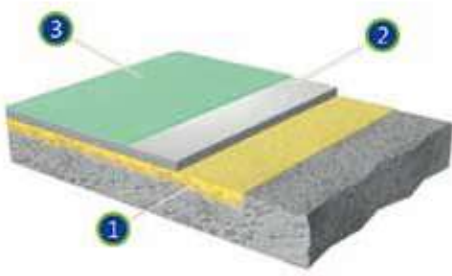


SISTEMA AQUADUR AUTONIVELANTE



Consumos:

1. Imprimación Aquapox: 150-200 g/m²
2. Autonivelante Aquadur sin árido: 2,670 g/m² + Arena sílice 0,2: 1,330 g/m²
3. Aquapur barniz: 100 g/m² ó Aquapox color: 150 g/m²

Sistema AQUADUR acabado AQUAPUR (con certificado alimentario para pavimentos y clasificación BFL-S1 de reacción al fuego)

Sobre una superficie tratada con medios mecánicos, consolidada, limpia y seca; aplicar a modo de imprimación mediante rodillo, la imprimación Aquapox, con un rendimiento de 150-200 g/m² (*). A continuación aplicar a llana dentada (diente de 5 mm) una mezcla de mortero autonivelante Aquadur más árido (granulometría 0,2) y agua (**) en una relación mortero/árido de 2 a 1 aproximadamente, y un consumo de 4 kg/m² para un grosor de 2 mm. Seguidamente pasar un rodillo de púas para liberar el aire ocluido. Al día siguiente, y para finalizar, aplicar una capa de Aquapur barniz o de Aquapox color con un rendimiento aproximado de 100-150 g/m².

(* **Si el soporte es muy poroso, aplicar imprimación hasta el completo sellado**

(** **Añadir un 6% de agua sobre el peso de mortero + árido**



Propiedades / ventajas

- Decorativo
- Espesores variables de 1 a 6 mm
- Acabado liso
- Aplicación a llana dentada
- Terminación Aquapur barniz brillante, satinado o mate
- Terminación Aquapox colores carta
- Cumple con la legislación exigida por CTE respecto a la resistencia al fuego para suelos de aparcamientos, con clasificación BFI S1
- Cumple con la legislación exigida para pavimentos en industria alimentaria ya que cumple con la normativa según RD 118/2003 y directiva 2002/72/CE, norma UNE-EN 1186

Campos de aplicación

Es utilizable en zonas donde se requiera resistencia al tráfico pesado, como industria alimentaria, viviendas, restaurantes, oficinas, locales comerciales, naves industriales, cocinas industriales, complejos cárnicos, pescaderías, salas de elaborados, zonas de carga y descarga en industrias o supermercados, etc.

