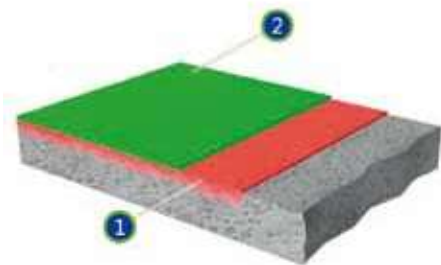


# SISTEMA AQUAPOX



## Consumos:

1. Aquapox 150 g/m<sup>2</sup>.
2. Aquapox 150 g/m<sup>2</sup>.

## Sistema AQUAPOX (con certificado alimentario para pavimentos y clasificación BFL-S1 de reacción al fuego)

Sobre una superficie tratada con medios mecánicos, consolidada, limpia, sin restos de polvo y seca; aplicar a modo de imprimación mediante rodillo, la pintura para pavimentos Aquapox diluida con un 10-15% de agua, con un rendimiento de 150 g/m<sup>2</sup>. Al día siguiente aplicar una segunda capa de pintura Aquapox diluida con un 5-10% de agua y con igual rendimiento.

## NOTA:

En suelos muy porosos, aplicar una capa de imprimación Aquapox



## Propiedades / ventajas

- Anti polvo y resistente a la abrasión
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Acabado liso
- Colores carta
- Aplicación sencilla (rodillo o airless)
- Sellado de superficie de hormigón
- Terminación semibrillante
- Cumple con la legislación exigida por CTE respecto a la resistencia al fuego para suelos de aparcamientos, con clasificación BFI S1
- Cumple con la legislación exigida para pavimentos en industria alimentaria ya que cumple con la normativa según RD 118/2003 y directiva 2002/72/CE, norma UNE-EN 1186

## Campos de aplicación

Revestimiento de pavimentos y paredes de hormigón, industria química, farmacéutica, hospitales, aparcamientos, almacenes, talleres, naves industriales, etc. **Sólo en interiores.**

