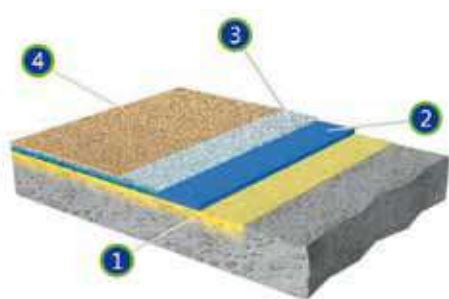


SISTEMA PAVIPOX MULTICAPA MONOCOLOR



Consumos:

1. Imprimación Pavipox 200 g/m²
2. Revestimiento Pavipox color: 700 g/m² + sílice (0,4-0,9): 700 g/m²
3. Arena sílice (0,4-0,9): 3 k g/m²
4. Revestimiento Pavipox color: 600 g/m²

Sistema PAVIPOX MULTICAPA 100% SÓLIDOS MONOCOLOR antideslizante (con clasificación de resbaladicidad C2-C3)

Sobre una superficie tratada con medios mecánicos, consolidada, limpia, sin restos de polvo y seca; aplicar a rodillo la imprimación Pavipox, con un rendimiento de 200 g/m². A continuación, aplicar a llana plana una mezcla de revestimiento Pavipox color más árido (granulometría 0,4-0,9 mm) en una relación 1 a 1 y con un consumo de 700 g de resina más 700 g de árido por m². Seguidamente saturar con árido. (Consumo: 3 kg/m²). Al día siguiente, aspirar el árido sobrante y, para finalizar, sellar a labio de goma con revestimiento Pavipox color. (Consumo: 600 g/m²)

NOTA:

Para diluir usar SOLAMENTE FLUIDIFICANTE PIVEMA hasta un máximo de 3%, no usar disolvente.



Propiedades / ventajas

- Alta resistencia química y mecánica
- Espesor 2 mm
- Anti polvo y resistente a la abrasión
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Acabado antideslizante
- Colores carta
- Aplicación (llana, goma, rodillo)
- Terminación brillante

Campos de aplicación:

Para reparación de suelos industriales. Es utilizable en zonas donde se requiera resistencia al tráfico pesado, como industria alimentaria, naves industriales, cocinas industriales, complejos cárnicos, pescaderías, salas de elaborados, zonas de carga y descarga en industrias o supermercados, etc.

